Catálogo de Especialidades Formativas

PROGRAMA FORMATIVO

PROCESOS DE SOLDEO Y SU EQUIPO

Febrero 2024

GOBIERNO DE ESPAÑA
MINISTERIO DE TRABAJO Y ECONOMÍA SOCIAL
SERVICIO PÚBLICO DE EMPLEO ESTATAL
SEPE

SISTEMA NACIONAL DE EMPLEO

IDENTIFICACIÓN DE LA ESPECIALIDAD Y PARÁMETROS DEL CONTEXTO FORMATIVO

Denominación de la especialidad:	PROCESOS DE SOLDEO Y SU EQUIPO
Familia Profesional:	FABRICACIÓN MECÁNICA
Área Profesional:	CONSTRUCCIONES METÁLICAS
Código:	FMEC0013
Nivel de cualificación profesional:	3

Objetivo general

Identificar los diferentes procedimientos usados para en las uniones soldadas, así como sus características y materiales.

Relación de módulos de formación

Módulo 1	TECNOLOGÍAS DEL SOLDEO: EVOLUCIÓN, TIPOS Y EQUIPOS	40 horas
Módulo 2	TÉCNICA DE SOLDEO POR ARCO	60 horas
Módulo 3	PROCESOS ESPECIALIZADOS DE UNIÓN EN EL SOLDEO	40 horas
Módulo 4	TÉCNICAS PRÁCTICAS DE SOLDEO	37 horas

Modalidades de impartición

Mixta

Duración de la formación

Duración total 177 horas

Mixta Duración total de la formación presencial: 79 horas

Requisitos de acceso del alumnado

Acreditaciones / titulaciones	Cumplir como mínimo alguno de los siguientes requisitos: -Título de Bachiller o equivalente -Título de Técnico Superior (FP Grado superior) o equivalente -Haber superado la prueba de acceso a Ciclos Formativos de Grado Superior -Haber superado cualquier prueba oficial de acceso a la universidad -Certificado de profesionalidad de nivel 3 -Título de Grado o equivalente
Experiencia profesional	No se requiere

Modalidad mixta	Además de lo indicado anteriormente, los participantes han de tener las destrezas suficientes para ser usuarios de la plataforma virtual en la que se apoya la acción formativa.

Prescripciones de formadores y tutores

Acreditación requerida	Cumplir como mínimo alguno de los siguientes requisitos: - Licenciado, Ingeniero, Arquitecto o Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes, preferiblemente del ámbito de conocimiento de Ingeniería Industrial e Ingeniería Mecánica. - Diplomado, Ingeniero Técnico, Arquitecto Técnico o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes, preferiblemente del ámbito de conocimiento de Ingeniería Industrial e Ingeniería Mecánica.
Experiencia profesional mínima requerida	Se requiere 1 año en el ámbito de Fabricación mecánica en caso de disponer de formación. Se requiere 3 años en el ámbito de Fabricación mecánica en caso de no disponer de formación.
Competencia docente	Cumplir como mínimo con alguno de los siguientes requisitos: - Experiencia docente acreditable de, al menos, 150 horas, en modalidad presencial o streaming, en los últimos 2 años, relacionada con las Familias Profesionales de la Fabricación Mecánica. - Seis meses de experiencia docente en el sector o en su defecto, aportar una de las siguientes titulaciones: Máster del profesorado, Certificado de Aptitud Pedagógica (CAP), Certificado Profesional de Docencia de la Formación Profesional para el Empleo SSCE0110. - Titulaciones universitarias de Psicología/Pedagogía o Psicopedagogía, Máster universitario de Formación de formadores u otras acreditaciones oficiales equivalentes.
Modalidad mixta	Además de cumplir con las prescripciones establecidas anteriormente, los tutores-formadores deben acreditar una formación, de al menos 30 horas, o experiencia, de al menos 60 horas, en esta modalidad y en la utilización de las tecnologías de la información y comunicación.

Justificación de las prescripciones de formadores y tutores
Se solicitará titulación correspondiente a: - Licenciado, Ingeniero, Arquitecto o Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes, preferiblemente del ámbito de conocimiento de Ingeniería Industrial e Ingeniería Mecánica. - Diplomado, Ingeniero Técnico, Arquitecto Técnico o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes, preferiblemente del ámbito de conocimiento de Ingeniería Industrial e Ingeniería Mecánica.

Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamientos

Espacios formativos	Superficie m² para 15 participantes	Incremento Superficie/ participante (Máximo 30 participantes)
Aula polivalente	30.0 m²	2.0 m² / participante
Taller de soldadura	120.0 m²	4.0 m² / participante

Espacio formativo	Equipamiento
Aula polivalente	- Mesa y silla para el formador - Mesas y sillas para el alumnado - Material de aula - Pizarra - PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón con proyección e Internet para el formador.
Taller de soldadura	– Sierra alternativa. – Taladradora fija y portátil. – Desbarbadoras portátiles. – Electroesmeriladoras. – Equipos de corte mecánico. – Mesas para corte de materiales metálicos. – Bancos de trabajo. – Taburetes metálicos regulables. – Pantallas biombo para aislar el puesto de trabajo. – Equipos de soldadura – Equipos completos de proyección térmica. – Mesas de soldadura. – Equipos de protección individual – Tecnologías para la aplicación de las diferentes tecnologías de soldeo.

La superficie de los espacios e instalaciones estarán en función de su tipología y del número de participantes. Tendrán como mínimo los metros cuadrados que se indican para 15 participantes y el equipamiento suficiente para los mismos.

En el caso de que aumente el número de participantes, hasta un máximo de 30, la superficie de las aulas se incrementará proporcionalmente (según se indica en la tabla en lo relativo a m²/participante) y el equipamiento estará en consonancia con dicho aumento. Los otros espacios formativos e instalaciones tendrán la superficie y los equipamientos necesarios que ofrezcan cobertura suficiente para impartir la formación con calidad.

No debe interpretarse que los diversos espacios formativos identificados deban diferenciarse necesariamente mediante cerramientos.

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico-sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

Aula virtual

Características
• La impartición de la formación mediante aula virtual se ha de estructurar y organizar de forma que se garantice en todo momento que exista conectividad sincronizada entre las personas formadoras y el alumnado participante así como bidireccionalidad en las comunicaciones. • Se deberá contar con un registro de conexiones generado por la aplicación del aula virtual en que se identifique, para cada acción formativa desarrollada a través de este medio, las personas participantes en el aula, así como sus fechas y tiempos de conexión.

Si la especialidad se imparte en **modalidad mixta**, para realizar la parte presencial de la formación, se utilizarán los espacios formativos y equipamientos necesarios indicados anteriormente.

Para impartir la formación en **modalidad mixta**, se ha de disponer del siguiente equipamiento.

Plataforma de teleformación

La plataforma de teleformación que se utilice para impartir acciones formativas deberá alojar el material virtual de aprendizaje correspondiente, poseer capacidad suficiente para desarrollar el proceso de aprendizaje y gestionar y garantizar la formación del alumnado, permitiendo la interactividad y el trabajo cooperativo, y reunir los siguientes requisitos técnicos de infraestructura, software y servicios:

- **Infraestructura:**

  Tener un rendimiento, entendido como número de alumnos que soporte la plataforma, velocidad de respuesta del servidor a los usuarios, y tiempo de carga de las páginas Web o de descarga de archivos, que permita:

a) Soportar un número de alumnos equivalente al número total de participantes en las acciones formativas de formación profesional para el empleo que esté impartiendo el centro o entidad de formación, garantizando un hospedaje mínimo igual al total del alumnado de dichas acciones, considerando que el número máximo de alumnos por tutor es de 80 y un número de usuarios

b) Disponer de la capacidad de transferencia necesaria para que no se produzca efecto retardo en la comunicación audiovisual en tiempo real, debiendo tener el servidor en el que se aloja la plataforma un ancho de banda mínimo de 300 Mbs,

Estar en funcionamiento 24 horas al día, los 7 días de la semana.

- **Software:**

- Compatibilidad con el estándar SCORM y paquetes de contenidos IMS.

- Niveles de accesibilidad e interactividad de los contenidos disponibles mediante tecnologías web que como mínimo cumplan las prioridades 1 y 2 de la Norma UNE 139803:2012 o posteriores actualizaciones, según lo estipulado en el capítulo III del Real Decreto 1494/2007, de 12 de noviembre.

- El servidor de la plataforma de teleformación ha de cumplir con los requisitos establecidos en la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales, por lo que el responsable de dicha plataforma ha de identificar la localización física del servidor y el cumplimento de lo establecido sobre transferencias internacionales de datos en los artículos 40 a 43 de la citada Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, así como, en lo que resulte de aplicación, en el Reglamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de abril de 2016, relativo a la protección de las personas físicas respecto del tratamiento de datos personales y la libre circulación de estos datos y por el que se deroga la Directiva 95/46/CE.

- Compatibilidad tecnológica y posibilidades de integración con cualquier sistema operativo, base de datos, navegador de Internet de los más usuales o servidor web, debiendo ser posible utilizar las funciones de la plataforma con complementos (plug-in) y visualizadores compatibles. Si se requiriese la instalación adicional de algún soporte para funcionalidades avanzadas, la plataforma debe facilitar el

- Disponibilidad del servicio web de seguimiento (operativo y en funcionamiento) de las acciones formativas impartidas, conforme al modelo de datos y protocolo de transmisión establecidos en el anexo V de la Orden/TMS/369/2019, de 28 de marzo.

- **Servicios y soporte:**

- Sustentar el material virtual de aprendizaje de la especialidad formativa que a través de ella se imparta.

- Disponibilidad de un servicio de atención a usuarios que de soporte técnico y mantenga la infraestructura tecnológica y que, de forma estructurada y centralizada, atienda y resuelva las consultas e incidencias técnicas del alumnado. Las formas de establecer contacto con este servicio, que serán mediante teléfono y mensajería electrónica, tienen que estar disponibles para el alumnado desde el inicio hasta la finalización de la acción formativa, manteniendo un horario de funcionamiento de mañana y de tarde y un tiempo de demora en la respuesta no

- Personalización con la imagen institucional de la administración laboral correspondiente, con las pautas de imagen corporativa que se establezcan.

Con el objeto de gestionar, administrar, organizar, diseñar, impartir y evaluar acciones formativas a través de Internet, la plataforma de teleformación integrará las herramientas y recursos necesarios a tal fin, disponiendo, específicamente, de

- Comunicación, que permitan que cada alumno pueda interaccionar a través del navegador con el tutor-formador, el sistema y con los demás alumnos. Esta comunicación electrónica ha de llevarse a cabo mediante herramientas de comunicación síncronas (aula virtual, chat, pizarra electrónica) y asíncronas (correo electrónico, foro, calendario, tablón de anuncios, avisos). Será obligatorio que cada acción formativa en modalidad de teleformación disponga, como mínimo, de un servicio de mensajería, un foro y un chat.
- Colaboración, que permitan tanto el trabajo cooperativo entre los miembros de un grupo, como la gestión de grupos. Mediante tales herramientas ha de ser posible realizar operaciones de alta, modificación o borrado de grupos de alumnos, así como creación de «escenarios virtuales» para el trabajo cooperativo de los miembros de un grupo (directorios o «carpetas» para el intercambio de archivos, herramientas para la publicación de los contenidos, y foros o chats

- Administración, que permitan la gestión de usuarios (altas, modificaciones, borrado, gestión de la lista de clase, definición, asignación y gestión de permisos, perfiles y roles, autenticación y asignación de niveles de seguridad) y

- Gestión de contenidos, que posibiliten el almacenamiento y la gestión de archivos (visualizar archivos, organizarlos en carpetas –directorios- y subcarpetas, copiar, pegar, eliminar, comprimir, descargar o cargar archivos), la publicación organizada y selectiva de los contenidos de dichos archivos, y la

- Evaluación y control del progreso del alumnado, que permitan la creación, edición y realización de pruebas de evaluación y autoevaluación y de actividades y trabajos evaluables, su autocorrección o su corrección (con retroalimentación), su calificación, la asignación de puntuaciones y la ponderación de las mismas, el registro personalizado y la publicación de calificaciones, la visualización de información estadística sobre los resultados y el progreso de cada alumno y la obtención de informes de seguimiento.

Material virtual de aprendizaje:

El material virtual de aprendizaje para el alumnado mediante el que se imparta la formación se concretará en el curso completo en formato multimedia (que mantenga una estructura y funcionalidad homogénea), debiendo ajustarse a todos los elementos de la programación (objetivos y resultados de aprendizaje) de este programa formativo que figura en el Catálogo de Especialidades Formativas y cuyo contenido

- Como mínimo, ser el establecido en el citado programa formativo del Catálogo de Especialidades Formativas.

- Estar referido tanto a los objetivos como a los conocimientos/ capacidades cognitivas y prácticas, y habilidades de gestión, personales y sociales, de manera que en su conjunto permitan conseguir los resultados de aprendizaje

- Organizarse a través de índices, mapas, tablas de contenido, esquemas, epígrafes o titulares de fácil discriminación y secuenciase pedagógicamente de tal manera que permiten su comprensión y retención.

- No ser meramente informativos, promoviendo su aplicación práctica a través de actividades de aprendizaje (autoevaluables o valoradas por el tutor-formador) relevantes para la adquisición de competencias, que sirvan para verificar el progreso del aprendizaje del alumnado, hacer un seguimiento de sus dificultades

- No ser exclusivamente textuales, incluyendo variados recursos (necesarios y relevantes), tanto estáticos como interactivos (imágenes, gráficos, audio, video, animaciones, enlaces, simulaciones, artículos, foro, chat, etc.). de forma

- Poder ser ampliados o complementados mediante diferentes recursos adicionales a los que el alumnado pueda acceder y consultar a voluntad.

- Dar lugar a resúmenes o síntesis y a glosarios que identifiquen y definan los términos o vocablos básicos, relevantes o claves para la comprensión de los

- Evaluar su adquisición durante y a la finalización de la acción formativa a través de actividades de evaluación (ejercicios, preguntas, trabajos, problemas, casos, pruebas, etc.), que permitan medir el rendimiento o desempeño del alumnado.

Ocupaciones y puestos de trabajo relacionados

- 73121071 SOLDADORES DE OXIGAS (OXIACETILÉNICA)

- 73121154 TÉCNICOS EN SOLDEO DE PLÁSTICOS

- 73121145 SOLDADORES POR TIG

- 7312 SOLDADORES Y OXICORTADORES

- 32091102 ENCARGADOS DE TALLER DE SOLDADURA Y/O JEFES DE EQUIPOS DE SOLDADORES

Requisitos oficiales de las entidades o centros de formación

Estar inscrito en el Registro de entidades de formación (Servicios Públicos de Empleo).

DESARROLLO MODULAR

MÓDULO DE FORMACIÓN 1:	TECNOLOGÍAS DEL SOLDEO: EVOLUCIÓN, TIPOS Y EQUIPOS

OBJETIVO

Identificar las bases teóricas para la comprensión de la tecnología del soldeo.

DURACIÓN:

40 horas

Mixta: Duración de la formación presencial: 8 horas

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

•Introducción a la tecnología del soldeo
-Marco normativo.
-Equipos de Protección Individual.
-Evolución histórica de las tecnologías de soldeo.
-Conceptos básicos.
-Importancia del soldeo en la industria.
-Identificación de los diferentes tipos de soldadura y sus aplicaciones.
-Equipos y medidas de seguridad asociados con el soldeo.
•Definición del Soldeo Oxi-Gas y procesos especiales.
-Introducción al soldeo blando.
-Introducción al soldeo fuerte.
-Habilidades prácticas en soldeo blando y fuerte mediante procesos de oxi-gas.
-Diferenciar entre los diversos procesos especiales de soldeo.
-Diferenciar entre las diversas aplicaciones de soldeo.
-Aplicación de la técnica de soldeo Oxi-gas.

Habilidades de gestión, personales y sociales

•Concienzación y cuidado en el proceso de soldadura.
•Toma de decisiones relacionada con los conceptos técnicos de soldeo.
•Asimilación de técnicas de soldeo según material.

Resultados que tienen que adquirirse en presencial

Deberán realizarse de forma presencial las siguientes actividades:

-Aplicación de la técnica de soldeo Oxi-gas.

MÓDULO DE FORMACIÓN 2: TÉCNICA DE SOLDEO POR ARCO

OBJETIVO

Aplicar la técnica de soldeo por Arco en diferentes contextos.

DURACIÓN:

60 horas

Mixta: Duración de la formación presencial: 16 horas

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

•Identificación y uso del Soldeo por Arco con Electrodos Revestidos
-Principios físicos y químicos.
-Diferentes tipos de juntas y materiales.
-Selección y uso de electrodos para las diferentes juntas y materiales.
-Adquisición de habilidades prácticas en el soldeo por arco con electrodos revestidos.
•Precisión del Soldeo por Arco Protegido con Gas
-Procesos de soldeo TIG.
-Procesos de soldeo MIG/MAG.
-Procesos de soldeo arco sumergido.
-G-
Aplicación de la técnica de soldeo por arco protegido con gas.

Habilidades de gestión, personales y sociales

•Capacidad de diferenciar los diversos materiales de soldeo.
•Rigor para la resolución de problemas técnicos durante la soldadura.
•Capacidad crítica en la evaluación de la calidad de soldaduras realizadas.

Resultados que tienen que adquirirse en presencial

Deberán realizarse de forma presencial las siguientes actividades:

-Identificación y uso del Soldeo por Arco con Electrodos Revestidos
-Precisión del Soldeo por Arco Protegido con Gas

MÓDULO DE FORMACIÓN 3: **PROCESOS ESPECIALIZADOS DE UNIÓN EN EL SOLDEO**

OBJETIVO

Identificar y aplicar los diversos procedimientos de unión existentes según el tipo de material.

DURACIÓN:

40 horas

Mixta: Duración de la formación presencial: 18 horas

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

•Confección de procesos de unión para plásticos
-Identificación de técnicas especiales para la unión de plásticos.
-Aplicación de técnicas especiales para la unión de plásticos.
-Evaluación del proceso de unión para diferentes aplicaciones industriales.
-Habilidades prácticas en procesos de unión para plásticos.
•Aplicación de procesos de unión para materiales cerámicos
-Identificación de técnicas especiales para la unión de materiales cerámicos.
-Aplicación de técnicas especiales para la unión de materiales cerámicos.
-Evaluación del proceso de unión para diferentes aplicaciones industriales.
-Habilidades prácticas en procesos de unión para materiales cerámicos.
•Gestión de los procesos de unión para materiales compuestos
-Identificación de técnicas especiales para la unión de materiales compuestos.
-Aplicación de técnicas especiales para la unión de materiales compuestos.
-Evaluación del proceso unión para diferentes aplicaciones industriales.
-Habilidades prácticas y aplicación en los procesos de unión para materiales compuestos.
•Identificación de otros procesos de soldeo
-Identificación de nuevos procesos de soldeo emergentes.
-Conocer y comprender nuevos procesos de soldeo.
-Evaluar la eficiencia y viabilidad de los nuevos métodos en comparación con los tradicionales.

Habilidades de gestión, personales y sociales

•Pensamiento crítico en la identificación de la técnica de unión según las propiedades.
•Predisposición para la solución de desafíos según material.
•Implicación en los procesos de unión.

Resultados que tienen que adquirirse en presencial

Deberán realizarse de forma presencial las siguientes actividades:

•Confección de procesos de unión para plásticos
•Aplicación de procesos de unión para materiales cerámicos
•Gestión de los procesos de unión para materiales compuestos

MÓDULO DE FORMACIÓN 4: TÉCNICAS PRÁCTICAS DE SOLDEO

OBJETIVO

Saber aplicar las técnicas de soldeo e identificar detalles concretos del proceso.

DURACIÓN:

37 horas

Mixta: Duración de la formación presencial: 37 horas

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

•Demostración de las técnicas de soldeo.
-Soldeo Oxi-gas y procesos de soldeo.
-Soldeo por Arco con Electrodos revestidos.
-Soldeo por Arco Protegido con gas.
•Implementación de las medidas de seguridad.
-Especificaciones de seguridad en el taller.
-Uso de EPI's.

Habilidades de gestión, personales y sociales

•Autocrítica en la identificación de mejora.
•Responsabilidad profesional en el entorno de trabajo.
•Responsabilidad en la correcta aplicación e implementación de las medidas de seguridad.

Resultados que tienen que adquirirse en presencial

Deberán realizarse de forma presencial las siguientes actividades:

-Demostración de las técnicas de soldeo.
-Implementación de las medidas de seguridad.

EVALUACIÓN DEL APRENDIZAJE EN LA ACCIÓN FORMATIVA

- La evaluación tendrá un carácter teórico-práctico y se realizará de forma sistemática y continua, durante el desarrollo de cada módulo y al final del curso.
- Puede incluir una evaluación inicial de carácter diagnóstico para detectar el nivel de partida del alumnado.
- La evaluación se llevará a cabo mediante los métodos e instrumentos más adecuados para comprobar los distintos resultados de aprendizaje, y que garanticen la fiabilidad y validez de la misma.
- Cada instrumento de evaluación se acompañará de su correspondiente sistema de corrección y puntuación en el que se explicite, de forma clara e inequívoca, los criterios de medida para evaluar los resultados alcanzados por los participantes.
- La puntuación final alcanzada se expresará en términos de Apto/ No Apto.